

**Organismo Notificato per la Direttiva sugli Apparecchi a Pressione (97/23/CE)**

Notified Body for Pressure Equipment Directive (97/23/EC)

Benannte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)

**Certificato n° - Certificate No – Zertifikat Nr:**

**0948//MI/S/T-0022-2016**

**CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE**

**WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE – SCHWEISSER PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG-ZERTIFIKAT**

**Designazione:**

Designation - Bezeichnung:

**EN ISO 9606-1 2013 :135 P FW FM1 S t15 PC ss mb**

**WPS del Costruttore:**

Manufacturer's WPS - Hersteller -Schweißanweisung:

**01/16 Rev.0**

**Data della Saldatura:**

Date of Welding - Datum derSchweißung:

**12/01/2016**

**Rapporto di Prova n°**

Test Report Nr - Prüfbericht Nr...:

**Riferimento interno No.:**

Internal Reference No. – Interne Referenz No:

**/**

**Nome del Saldatore:**

Welder's name - Name des Schweißers

**Paris Alfredo**

**Identificazione:**

Identification - Legitimation:

**PA**

**Metodo di identificazione:**

Method of identification - Art der Legitimation:

**STAMP**

**Data e luogo di nascita:**

Date and place of birth - Geburtsdatum und Ort:

**10/03/1966 Pomezia (RM)**

**Datore di lavoro:**

Employer - Beschäftigt bei:

**Metal Proget S.n.c. Via Aurelio Saffi, 8 – 00071 Pomezia (RM)**

**Codice / Norma di collaudo:**

Code / testing standard - Vorschrift / Prüfnorm:

**EN ISO 9606-1: 2013**

**Conoscenze tecniche:**

Job knowledge - Fachprüfung:

Acceptable

Not Tested


**Prova supplementare di saldatura ad angolo:**

Supplementary fillet weld test - Ergänzende Kehlnaht Test:

Yes

No

		Dettagli della prova di saldatura Weld Test Details – Prüfdaten-Angaben	Campo di validità Range of Approval – Geltungsbereich
5.2	<b>Procedimento di saldatura:</b> Welding process - Schweißprozess(e):	<b>135</b>	<b>135 – 138</b>
	<b>Modalità di Trasferimento [131 – 135 – 138]</b> Transfer Mode - Transfermodus:	<b>Short Arc</b>	<b>All</b>
5.3	<b>Tipo di prodotto:</b> Product Type – Produkttyp:	<b>P</b>	<b>P &amp; T</b>
5.4	<b>Tipo di giunto:</b> Joint Type – Nahtart:	<b>FW</b>	<b>FW</b>
5.5	<b>Materiale(i) d'apporto (Tabella 2-3) :</b> Filler Metal (Table 2-3) – Schweißzusatz(e) (Tabelle 2-3)	<b>FM1</b>	<b>FM1/FM2</b>
5.6	<b>Tipo di Materiale d'apporto (Tabella 4-5):</b> Filler Metal Type (Table 4-5) – Zusatzwerktyp (Tabelle 4-5)	<b>AWS A5.18 : ER 70S-6</b>	<b>S – M</b>
5.7	<b>Spessore del materiale [mm]:</b> Material thickness [mm] - Werkstoffdicke [mm]:	<b>15,00 mm</b>	<b>≥ 3,00 mm</b>
	<b>Spessore depositato [mm]:</b> Deposited thickness [mm] - Schweißgutdicke[mm]:	<b>/</b>	<b>/</b>
	<b>Diametro esterno del tubo - Ø [mm] :</b> Tube-Ø (outside) - Rohr-Ø (außen) [mm]:	<b>-</b>	<b>≥ 75 mm PA-PB-PC, ≥500 All Position</b>
5.8	<b>Posizione di saldatura (Tabelle 9-10):</b> Welding position (Tab. 9-10) – Schweißpositionen (Tab. 9-10) :	<b>PC</b>	<b>PA-PB-PC</b>
5.9	<b>Dettagli di saldatura (Tabella 11):</b> Weld Details (Tab.11) – Schweißnaht Einzelheiten (Tab.11):	<b>ss mb</b>	<b>ss mb – bs</b>
	<b>Saldatura passata singola / Multipla (Tabella 12):</b> Multi layer/Single Layer (Tab.12)-Einlagig/Mehrlagig (Tab. 12):	<b>ml</b>	<b>ml-sl</b>
<b>Informazioni aggiuntive – Additional Information – Zusätzliche Hinweise:</b>			
<b>Gruppo di Materiali: [CEN ISO/TR 15608]</b> Parent metals (groups) – Werkstoffgruppe(n):		<b>1.2</b>	<b>1.1 – 1.2 – 1.4</b>
<b>Gas di protezione: [EN ISO 14175]</b> Shielding gas – Schutzgas:		<b>UNI EN ISO 14175 M21</b>	<b>Similar or gas equivalent</b>
<b>Ausiliari:</b> Auxiliaries – Hilfsstoffe:		<b>N.A.</b>	<b>N.A.</b>

Data e luogo: Date and location Datum und ort:		Rivalidazione 9.3 a) Requalification 9.3 a) Requalifizierung 9.3 a)		Rivalidazione 9.3 b) Revalidation 9.3 b) Revalidierung 9.3 b)		Rivalidazione 9.3 c) Revalidation 9.3 c) Revalidierung 9.3 c)		Nome e firma dell'esaminatore: Examiner's Name and Signature Name und Unterschrift des Zertifizierers:	
<b>20/01/2016 Pomezia (RM)</b>		<b>Validità fino a Validity until Gültigkeit 19/01/2019</b>		<b>Validità fino a Validity until Gültigkeit N.A.</b>		<b>Validità fino a Validity until Gültigkeit N.A.</b>		<b>Dario Marziano</b> 	



**Certificato n° - Certificate No – Zertifikat Nr:**

0948//MI/S/T-0022-2016

**CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE**

**WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE – SCHWEISSER PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG-ZERTIFIKAT**

Tipo di prova Type of test Art der Prüfung	Effettuato ed accettabile Performed and accepted Ausgeführt und bestanden	Non Eseguito Not tested Nicht geprüft
<b>Esame visivo (EN ISO 17637)</b> Visual Test – Sichtprüfung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Radiografia (EN ISO 17636)</b> Radiography- Durchstrahlungsprüfung	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>Ultrasuoni (EN ISO 17640)</b> Ultrasonic – Ultraschall	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>Macrografia (EN ISO 17639)</b> Macro – Makroskop	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>Frattura (EN ISO 9017)</b> Fracture – Bruchprüfung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Piega (EN ISO 5173)</b> Bend – Biegeprüfung	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>Test addizionali</b> Additional Test - Zusätzliche tests	-	

**PROLUNGAMENTO DELLA QUALIFICA DA PARTE DEL DATORE DI LAVORO O DEL SUPERISORE (9.2)**

PROLONGATION FOR APPROVAL BY EMPLOYER OR SUPERVISOR (9.2)  
VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH BESTÄTIGUNG  
DES(R) ARBEITGEBER(S) ODER AUFSICHTSPERSON (9.2)

**PROLUNGAMENTO DELLA QUALIFICA DA PARTE DELL'ESAMINATORE E DELL'ENTE DI PROVA (9.3 b)**

PROLONGATION FOR APPROVAL BY INSP. AUTHORITY (9.3 b)  
VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH PRÜFSTELLE (9.3 b)

Data Date Datum	Firma Signature Unterschrift	Posizione o titolo Position or title Dienststellung oder Titel	Data Date Datum	Firma Signature Unterschrift	Posizione o titolo Position or title Dienststellung oder Titel

**Nota 1 : La qualificazione deve essere confermata ogni sei mesi .**  
 Note 1 : The certificate needs to be confirmed every 6 months.  
 Note 1: Das Zertifikat braucht alle 6 Monate zu bestätigt werden.

<b>Data e luogo:</b> Date and location Datum und ort:	Riqualificazione 9.3 a) Requalification 9.3 a) Requalifizierung 9.3 a)	Rivalidazione 9.3 b) Revalidation 9.3 b) Revalidierung 9.3 b)	Rivalidazione 9.3 c) Revalidation 9.3 c) Revalidierung 9.3 c)	<b>Nome e firma dell'esaminatore:</b> Examiner's Name and Signature Name und Unterschrift des Zertifizierers:
<b>20/01/2016</b> <b>Pomezia (RM)</b>	<b>Validità fino a</b> Validity until Gültigkeit <b>19/01/2019</b>	<b>Validità fino a</b> Validity until Gültigkeit <b>N.A.</b>	<b>Validità fino a</b> Validity until Gültigkeit <b>N.A.</b>	<b>Dario Marziano</b>