



Appendix 1/1 al
Certificato di conformità
del controllo della produzione in fabbrica
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-1047 del 09/02/2016

Rilasciato a:

METAL PROGET S.n.c. di PARIS Alfredo e MORZILLO Domenico

SEDE LEGALE:

Via Aurelio Saffi, 8 – 00071 POMEZIA (RM)

STABILIMENTO DI PRODUZIONE:

Via Laurentina, km 23,8 – 00071 POMEZIA (RM)

Norma di riferimento

EN 1090-2:2008 + A1:2011 – Esecuzione di strutture in acciaio e alluminio
Parte 2: Requisiti tecnici per strutture in acciaio

Procedimenti di Saldatura e Materiali

Processi di saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi di materiali <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135	1.1, 1.2

Responsabile Coordinamento Saldatura

Roberto Forzati

Milano, li 09-02-2016

Rev. 0

Il Direttore Tecnico
Ing. Francesco CUTERA

Il presente allegato è valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-1047

Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Via Miramare, 15 – 20126 Milano - ITALIA



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Certificato numero **1370-CPR-1047**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

PRODOTTO	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO
SPECIFICHE*	Classe di Esecuzione: fino a EXC 2 inclusa Metodi di marcatura CE: 3a

impresso sul mercato con il nome o il marchio di:

FABBRICANTE	METAL PROGET S.n.c. di PARIS Alfredo e MORZILLO Domenico SEDE LEGALE: Via Aurelio Saffi, 8 – 00071 POMEZIA (RM)
--------------------	---

e fabbricato nello stabilimento di produzione di:

STABILIMENTO DI PRODUZIONE	Via Laurentina, km 23,8 – 00071 POMEZIA (RM)
-----------------------------------	--

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata:

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che **il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti applicabili.**

Questo certificato è stato emesso la prima volta il **09-02-2016** e rimane valido fino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non sono modificati significativamente, a meno che non risulti sospeso o ritirato dall'organismo notificato per la certificazione del controllo della produzione in fabbrica.

**Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1*

Milano, li 09-02-2016

Rev. 0

Il Direttore Tecnico
Ing. Francesco SUTERA



Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Via Miramare, 15 – 20126 Milano - ITALIA

